

**DYSZE Z WĘGLIKÓW
SPIEKANYCH**

**NOZZLES FROM
SINTERED CARBIDES**



WĘGLIKI SPIEKANE

BAILDONIT

Spółka z o.o.



WĘGLIKI SPIEKANE

BAILDONIT

Spółka z o.o.

**tüv
CERT**
ZERTIFIKAT

Die TÜV CERT-Zertifizierungsstelle der
TÜV NORD CERT GmbH
bescheinigt gemäß
TÜV CERT-Verfahren, dass
WĘGLIKI SPIEKANE
BAILDONIT

ul. Zeta
Entwicklung und in
Zusammenarbeit mit
Werkzeugen
TUV
ISO 9001

**tüv
CERT**
CERTIFICATE

The TÜV CERT Certification Body of
TÜV NORD CERT GmbH
certifies in accordance with TÜV CERT
procedure that
WĘGLIKI SPIEKANE
BAILDONIT

ul. Zeta
Design and
drawing of
tools
ISO 9001

**tüv
CERT**
CERTYFIKAT

Jednostka Certyfikująca TÜV CERT
TÜV NORD CERT GmbH
zawiodująca zgodnie
z procedurą TÜV CERT, że organizacja
WĘGLIKI SPIEKANE
BAILDONIT
Spółka z o.o.

ul. Zetana 8, PL / 40-252 Katowice

Projektowanie i produkcja wyrobów z węglików spiekanych,
stągocin, narzędzi specjalnych, narzędzi do obróbki kamienia,
narzędzi do szlifierki kątowej i pomocniczych urządzeń szlifierskich

Na podstawie atestu, protokołu nr PL27N/2006
zakładająca tryb sprawozdania wytworzonej

ISO 9001 : 2000 / EN ISO 9001 : 2000

Certyfikat ten jest ważny do: 2009-09-28

Numer rejestracyjny: 08 100 1890

Organizacja jest certyfikowana od: 1997 roku.



TUV NORD

Alutaci

40-858 Katowice
ul. Bracka 28
Tel. +48(32) 259-91-60
Tel. +48(32) 201-01-72
Tel./Fax +48(32) 259-85-87
Sekretariat +48(32) 201-06-06
Dział Sprzedaży:
+48 (32) 201-06-08
Dział Marketingu:
+48(32) 201-06-07
e-mail: baildonit@baildonit.com.pl
www.baildonit.com.pl

DYSZE Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

SINTERED CARBIDE NOZZLES

Węglik spiekane jako materiał odporny na ścieranie znalazły zastosowanie w prawie wszystkich gałęziach przemysłu. Dzięki specyficznym własnościom - jak wysoka twardość, wysoka wytrzymałość na ściskanie, bardzo dobre własności mechaniczne w temperaturze pokojowej, niski współczynnik tarcia itp., - posiadają doskonałą odporność na prawie wszystkie rodzaje zużycia i ścierania. **DYSZE Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH** stosowane są w urządzeniach do piaskowania i śrutowania, w produkcji elektrod otulonych, urządzeniach do rozpylania i suszenia proszków, roztworów chemicznych, przemyśle spożywczym, w wysokociśnieniowych instalacjach strumieniowych wodnych do cięcia, mycia na gorąco i zimno itp. Zachowując przez długi okres czasu oryginalną średnicę i profil otworu ułatwiają utrzymanie powtarzalnych i stabilnych parametrów procesu, zmniejszają zużycie materiałów czyszczących i mediów oraz dają oszczędność czasu czyszczenia.

W katalogu przedstawiono przykłady dysz:

- do piaskowania i śrutowania, pracujące z materiałami typu: piasek, korund, śrut stalowy, śrut żelazny itd.
- do produkcji elektrod otulonych
- do cięcia
- do rozpylania i suszenia proszków, mas ceramicznych
- do produkcji proszków do prania
- do różnych zastosowań.

Otwory robocze dysz wykonywane są bez obróbki mechanicznej lub w stanie obrobionym, tj. szlifowane, polerowane.

W kompletach razem z dyszami stosowane są również inne elementy z węglków spiekanych, stanowiące zwykle uzupełnienie oprzyrządowania wymagającego dużej odporności na ścieranie. Są to np. komory zawiorania, wstępne elementy - tuleje doprowadzające ściemiwo, mocowane przed dyszami itp.

Wykonujemy również dysze lub inne elementy z węglków spiekanych zgodnie z dostarczonym rysunkiem Klienta.

Sintered carbides as abrasion-resisting materials have application in almost all branches of industry. Owing to their specific properties like a high hardness, high compressive strength, very good mechanical properties at room and elevated temperatures, low coefficient of friction etc. they characterize in excellent resistance to almost all types of wear and abrasion.

SINTERED CARBIDE NOZZLES are used in sand and shot blasting equipment, in manufacture of coated electrodes, spraying and drying equipment for powders and solutions of chemicals, in food industry, high pressure water jet hot/cold washing plants etc. Sintered carbide nozzles maintain their original diameter and profile for a long and therefore they, hence, facilitate to keep reproducible and stable process parameters, reduce a consumption of cleaners and other agents and cleaning time.

This catalogue include selected nozzles used in:

- sand and shot blasting processes, where sand corundum, steel shot, cast iron shot etc. are used,
- manufacture of coated electrodes,
- to cut
- spraying and drying of powders and bodies,
- manufacture of washing powders etc.

Nozzle holes are made without the mechanical working or worked ie. ground, polished.

Nozzles are also available in sets with other sintered carbide elements that have to be of high resistance to abrasion. They include, among others, swirl chambers, abradant delivering sleeves mounted before nozzles etc.

We offer nozzles or the other sintered carbide elements according to Customer drawings also.

GATUNKI WĘGLIKÓW SPIEKANYCH przeznaczone do dysz

SINTERED CARBIDE GRADES used to manufacture nozzles

Skład chemiczny i własności fizyko-chemiczne *Chemical composition and physical properties*

Nazwa gatunku Grade	Skład chemiczny [%] Chemical composition [%]			Średnia wielkość ziarna [µm] Average grain size [µm]	Gęstość [g/cm ³] Density [g/cm ³]	Twardość HV30 [kg/mm ²] Hardness HV30 [kg/mm ²]	Wytrzymałość na zginanie R _{bm} [MPa] Transverse rupture R _{bm} [MPa]
	WC	TiC+(Ta, Nb)C	Co				
H10S	91	4,5	4,5	1 - 2	14,9	1700	≥ 1700
H10	94	-	6	1 - 2	14,9	1600	≥ 1800
G10	94	-	6	3	14,9	1430	≥ 2000
HF6	94	-	6	0,8	14,9	1800	≥ 3000

SPIS TREŚCI

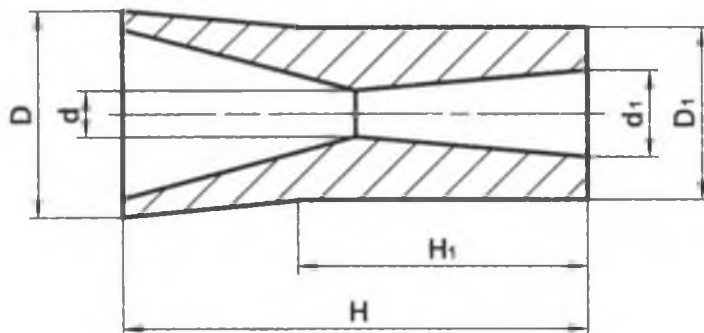
	strona	oznaczenie		
DYSZE DO PIASKOWANIA I ŚRUTOWANIA NOZZLES TO SAND AND SHOT BLASTING PROCESSES	3-10	1004 04-1092 04-1116	1005 04-1036 04-1154	2050-2053 04-1172 04-1171
DYSZE DO CIĘCIA NOZZLES TO CUT	11-12	04-1127	04-1140	
DYSZE DO PRODUKCJI ELEKTROD OTULONYCH NOZZLES TO MANUFACTURE OF COATED ELECTRODES	13	2014	2015	2016
DYSZE DO ROZPYLANIA I SUSZENIA PROSZKÓW, MAS CERAMICZNYCH NOZZLES TO SPRAYING AND DRYING OF POWDERS AND BODIES	14	2155	2156	2159
DYSZE I KOMORA ZAWIRÓWANIA DO PRODUKCJI PROSZKÓW DO PRANIA NOZZLES AND WHIRL CHAMBER TO MANUFACTURE OF WASHING POWDERS	15	2160	2161	
DYSZE DO SUSZARKI NOZZLES FOR DRYER	16	02-649	02-645	
DYSZE DO RÓŻNYCH ZASTOSOWAN NOZZLES TO OTHER APPLICATIONS	17-19	04-1135 04-957	04-1190 04-1025	04-882



DYSZE DO PIASKOWANIA
/wg norm wewnętrznych/

SAND BLAST NOZZLES

1004



OZNACZENIE DESIGNATION /wg norm wewn./	WYMIARY mm DIMENSIONS mm					
	D	D ₁	d	d ₁	H	H ₁
1004- 8	36	30	8	15	80	50
1004-10	36	30	10	15	80	50

UWAGI:

1. Przykład zamówienia:
10 sztuk typ 1004-8 Gatunek G10

NOTE:

1. Ordering example:
10 pcs 1004-8 Grade G10



WĘGLIKI SPIEKANE

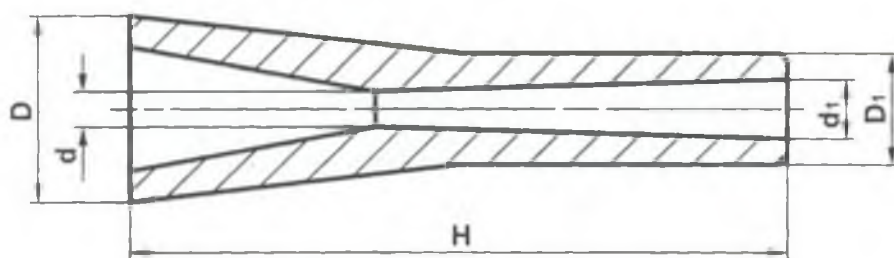
BAILDONIT

Spółka z o.o.

DYSZE DO PIASKOWANIA
/wg norm wewnętrznych/

SAND BLAST NOZZLES

1005



OZNACZENIE DESIGNATION /wg norm wewn./	WYMIARY mm DIMENSIONS mm				
	D	D ₁	d	d ₁	H
1005	23	15	4,8	8	87

UWAGI:

1. Przykład zamówienia:
10 sztuk typ 1005 Gatunek G10

NOTE:

1. Ordering example:
10 pcs 1005 Grade G10



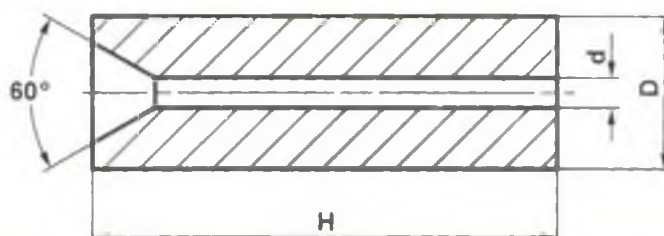
4

WĘGLIKI SPIEKANE
BAILDONIT
Spółka z o.o.

DYSZE DO PIASKOWANIA
/wg norm wewnętrznych/

SAND BLAST NOZZLES

2050 ÷ 2053



OZNACZENIE DESIGNATION /wg norm wewn./	WYMIARY mm DIMENSIONS mm		
	D	d	H
2050- 2	15	2	45
2050- 3	15	3	45
2050- 4	15	4	45
2050- 5	15	5	45
2050- 6	15	6	45
2051- 6	18	6	55
2051- 7	18	7	55
2051- 8	18	8	55
2052- 8	20	8	65
2052- 9	20	9	65
2052-10	20	10	65
2053-10	22	10	75
2053-11	22	11	75
2053-12	22	12	75

UWAGI:

1. Przykład zamówienia:
10 sztuk typ 2051-6 Gatunek G10

NOTE:

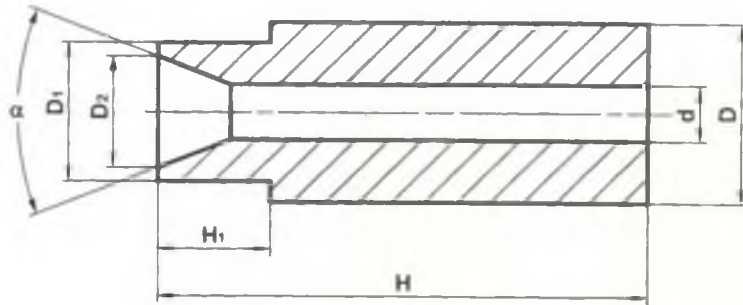
1. Ordering example:
10 pcs 2051-6 Grade G10



WĘGLIKI SPIEKANE
BAILDONT
Spółka z o.o.

DYSZE DO PIASKOWANIA

SAND BLAST NOZZLES



OZNACZENIE DESIGNATION <i>/nr.rys./str./poz./</i>	WYMIARY mm DIMENSIONS mm						
	D	D ₁	D ₂	d	H	H ₁	α
04-1092-01	20	18	16	7	65	16	30°
04-1092-02	20	18	16	5	65	16	60°
04-1092-03	20	18	16	3	65	16	60°

UWAGI:

1. Przykład zamówienia:
10 sztuk typ 04-1092-01 Gatunek G10

NOTE:

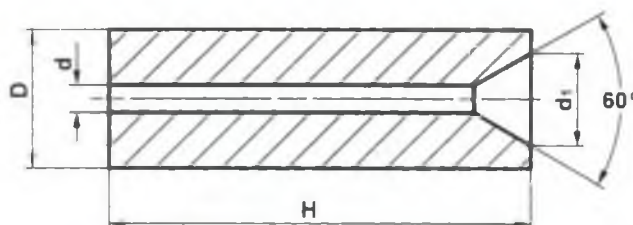
1. Ordering example:
10 pcs 04-1092-01 Grade G10



WĘGLIKI SPIEKANE
BAILDONIT
Spółka z o.o.

DYSZE DO PIASKOWANIA

SAND BLAST NOZZLES



WYMIARY mm DIMENSIONS mm

D	d	d ₁	H
9	5	7	95
12	5	10	45
14	3,5	12	45
15	5,5	13	85
15	6	13	85
15	6	12	75
15	6,5	13	85
20	3	15	75
22	6	20	36
22	8	20	36

UWAGI:

1. Przykład zamówienia:
10 sztuk typ 04-1172-09 Gatunek G10

NOTE:

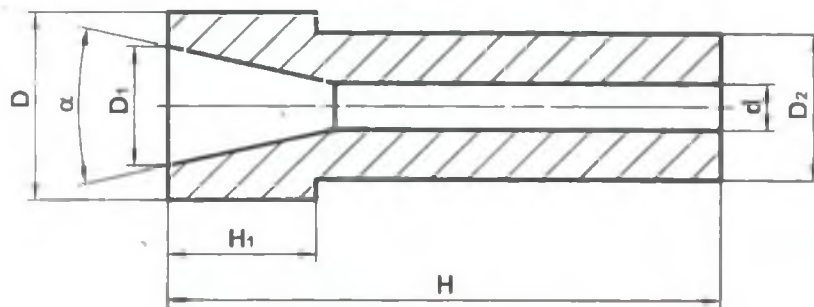
1. Ordering example:
10 pcs 04-1172-09 Grade G10



WĘGLIKI SPIEKANE
BAILDONIT
Spółka z o.o.

DYSZE DO PIASKOWANIA

SAND BLAST NOZZLES



OZNACZENIE DESIGNATION /nr.rys./str./poz./	WYMIARY mm DIMENSIONS mm						
	D	D ₁	D ₂	d	H	H ₁	α
04-1116-01	15	13	5	12	110	20	25°
04-1116-02	20,5	16	4	14	80	23	33°

UWAGI:

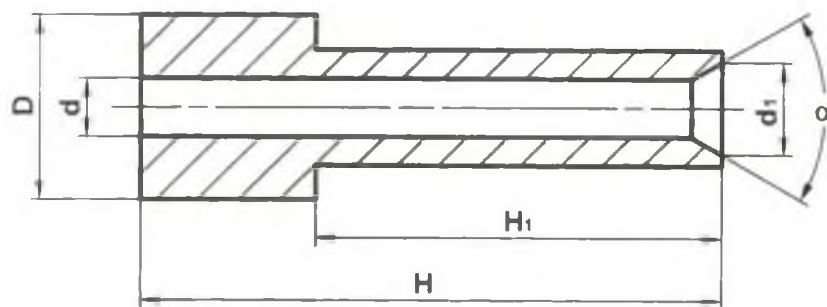
1. Przykład zamówienia:
10 sztuk typ 04-1116-01 Gatunek G10

NOTE:

1. Ordering example:
10 pcs 04-1116-01 Grade G10



WĘGLIKI SPIEKANE
BAILDONIT
Spółka z o.o.



OZNACZENIE DESIGNATION /nr.rys./str./poz./	WYMIARY mm DIMENSIONS mm						
	D	D ₁	d	d ₁	H	H ₁	α
04-1154-01	16	10	5	8	110	35	30°
04-1154-02	16	14 ^{-0.8}	5	10	100	30	60°
04-1154-03	16	10	5	8	100	30	60°
04-1154-04	16,2 ^{-0.6}	10,2 ^{-0.4}	6	9	101	50	60°
04-1154-05	15	10	5	8	100	30	60°

UWAGI:

1. Przykład zamówienia:
10 sztuk typ 04-1154-01 Gatunek G10

NOTE:

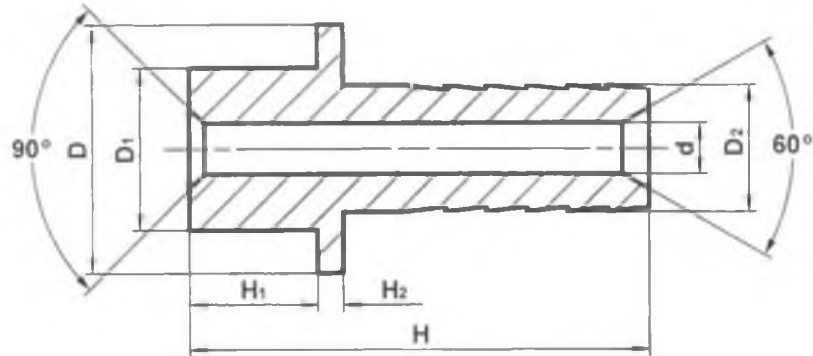
1. Ordering example:
10 pcs 04-1154-01 Grade G10



WĘGLIKI SPIEKANE
BAILDONIT
Spółka z o.o.

DYSZE DO PIASKOWANIA

SAND BLAST NOZZLES



OZNACZENIE DESIGNATION <i>/nr.rys./str./poz./</i>	WYMIARY mm DIMENSIONS mm						
	D	D ₁	D ₂	d	H	H ₁	H ₂
04-1171-01	49	31,5	25	10	90	25	5

UWAGI:

1. Przykład zamówienia:
10 sztuk typ 04-1171-01 Gatunek G10

NOTE:

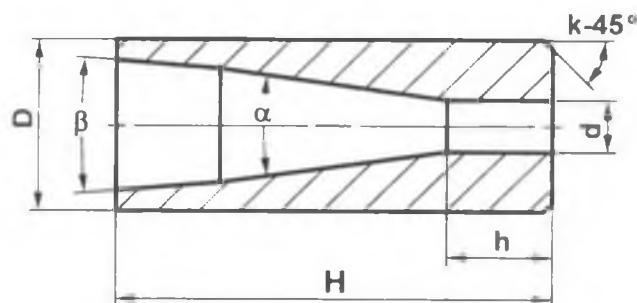
1. Ordering example:
10 pcs 04-1171-01 Grade G10



WĘGLIKI SPIEKANE
BAILDONIT
Spółka z o.o.

DYSZE DO CIĘCIA

NOZZLES TO CUT



OZNACZENIE DESIGNATION <i>/nr.rys./str./poz./</i>	WYMIARY mm DIMENSIONS mm						
	D	d	H	h	α	β	k-45°
04-1127-01	8 ^{-0.2}	1,8	23,5	5,7	16°	9°	0,5
04-1127-02	8 ^{-0.2}	1,6	23,5	5,0	16°	9°	0,5
04-1127-03	8 ^{-0.2}	1,4	23,5	4,2	16°	9°	0,5

UWAGI:

1. Przykład zamówienia:
10 sztuk typ 04-1127-03 Gatunek HF6

NOTE:

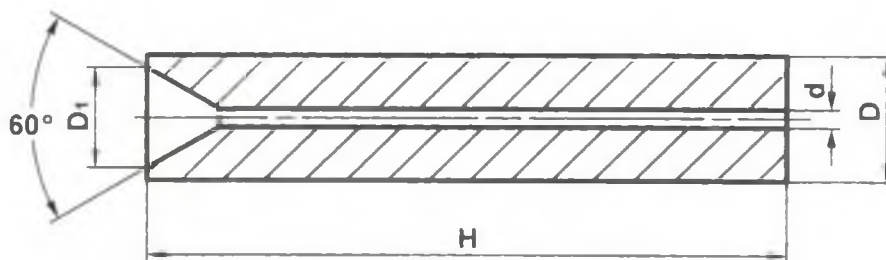
1. Ordering example:
10 pcs 04-1127-03 Grade HF6



WĘGLIKI SPIEKANE
BAILDONIT
Spółka z o.o.

DYSZE DO CIĘCIA

NOZZLES TO CUT



OZNACZENIE DESIGNATION <i>/nr.rys./str./poz./</i>	WYMIARY mm DIMENSIONS mm			
	D	D ₁	d	H
04-1140-01	9,5 ^{-0,4}	8	1	51,5
04-1140-02	6,5 ^{-0,3}	4,8	1	51,5
04-1140-03	6,5 ^{-0,3}	4,8	1,1	51,5

UWAGI:

1. Przykład zamówienia:
10 sztuk typ 04-1140-03 Gatunek HF6

NOTE:

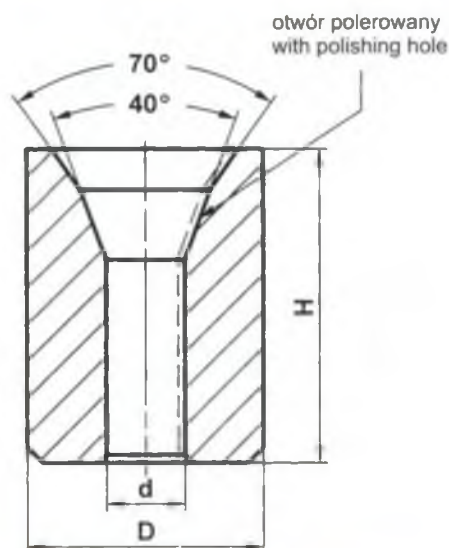
1. Ordering example:
10 pcs 04-1140-03 Grade HF6



**DYSZE DO PRODUKCJI
ELEKTROD**
/wg norm wewnętrznych/

**NOZZLES FOR
MANUFACTURE
OF ELECTRODES**

2014 ÷ 2016



OZNACZENIE DESIGNATION /wg norm wewn./	WYMIARY mm DIMENSIONS mm		
	D	d	H
2014	12,0	2,5÷4,5	16,0
2015	15,0	4,51÷8,6	20,0
2016	19,6	8,51÷12,0	20,0

UWAGI:

1. Przykład zamówienia:
10 sztuk typ 2016 Gatunek H10

NOTE:

1. Ordering example:
10 pcs 2016 Grade H10

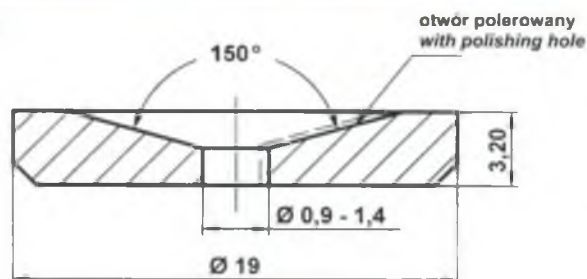


WĘGLIKI SPIEKANE
BALDONIT
Spółka z o.o.

DYSZA DO SUSZARKI ROZPYŁOWEJ DO ROZPYLANIA I SUSZENIA PROSZKÓW
/wg norm wewnętrznych/

NOZZLE FOR SPRAYING AND DRYING OF POWDERS IN A SPRAY DRIER

2155



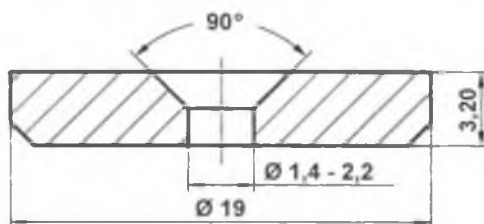
UWAGI:
1. Przykład zamówienia:
10 sztuk typ 2155
Gatunek H10S

NOTE:
1. Ordering example:
10 pcs 2155
Grade H10S

DYSZA DO ROZPYLANIA I SUSZENIA MAS CERAMICZNYCH
/wg norm wewnętrznych/

NOZZLE FOR SPRAYING AND DRYING OF BODIES

2156



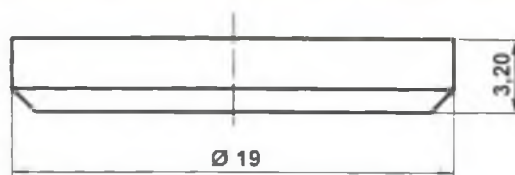
UWAGI:
1. Przykład zamówienia:
10 sztuk typ 2156
Gatunek H10

NOTE:
1. Ordering example:
10 pcs 2156
Grade H10

PŁYTKA DOLNA KOMORY ZAWIROWANIA DO SUSZARKI ROZPYŁOWEJ
/wg norm wewnętrznych/

BOTTOM PLATE IN A WHIRL CHAMBER FOR SPRAY DRIER

2159



UWAGI:
1. Przykład zamówienia:
10 sztuk typ 2159
Gatunek G10

NOTE:
1. Ordering example:
10 pcs 2159
Grade G10

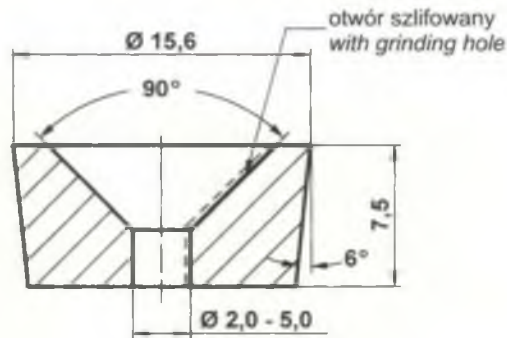


WĘGLIKI SPIEKANE
BAILDONIT
Spółka z o.o.

**DYSZA ROZPYŁOWA DO
PRODUKCJI PROSZKÓW
PIORĄCYCH**
/wg norm wewnętrznych/

**SPRAY NOZZLE FOR
MANUFACTURE
OF WASHING POWDERS**

2160



UWAGI:

1. Przykład zamówienia:
10 sztuk typ 2160
Gatunek G10

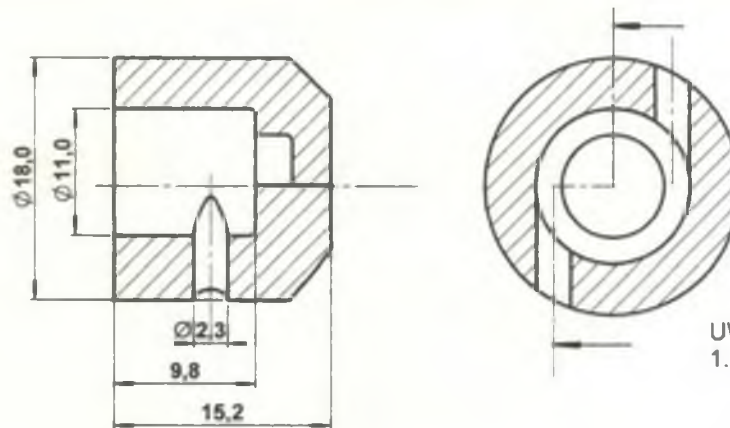
NOTE:

1. Ordering example:
10 pcs 2160
Grade G10

KOMORA ZAWIROWANIA
/wg norm wewnętrznych/

SWIRL CHAMBER

2161



UWAGI:

1. Przykład zamówienia:
10 sztuk typ 2161
Gatunek G10

NOTE:

1. Ordering example:
10 pcs 2161
Grade G10



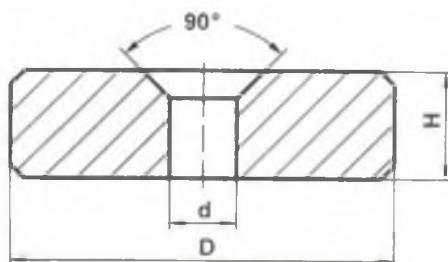
WĘGLIKI SPIEKANE

BALDONT

Spółka z o.o.

DYSZE DO SUSZARKI

NOZZLES FOR DRYER



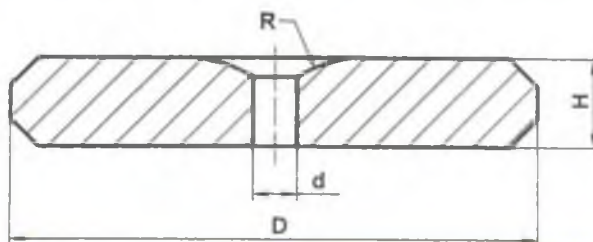
OZNACZENIE DESIGNATION /nr.rys./str./poz./	WYMIARY mm DIMENSIONS mm			
	D	d	H	
02-649-01	13,7	2,4	3,8	

UWAGI:

1. Przykład zamówienia:
10 sztuk typ 02-649-01 Gatunek HF 6

NOTE:

1. Ordering example:
10 pcs 02-649-01 Grade HF 6



OZNACZENIE DESIGNATION /nr.rys./str./poz./	WYMIARY mm DIMENSIONS mm			
	D	d	H	R
02-645-01	19	1,6	3,2	10

UWAGI:

1. Przykład zamówienia:
10 sztuk typ 02-645-01 Gatunek HF 6

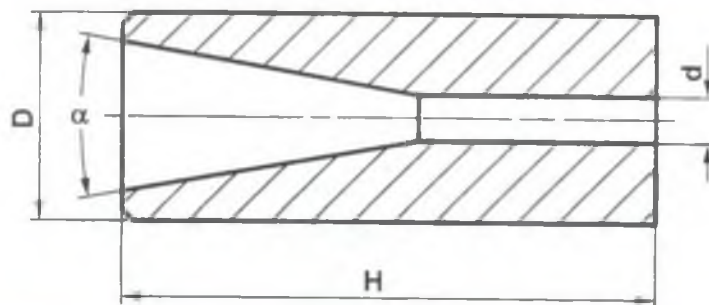
NOTE:

1. Ordering example:
10 pcs 02-645-01 Grade HF 6



**DYSZE DO RÓŻNYCH
ZASTOSOWAŃ**

**NOZZLES TO
OTHER
APPLICATIONS**



OZNACZENIE DESIGNATION <i>/nr.rys./str./poz./</i>	WYMIARY mm DIMENSIONS mm				
	D	d	H	α	k - 45°
04-1135-01	6,2	0,5	12	20°	0,5
04-1135-06	6,2	2,2	15	7°	-
04-1135-07	6,2	2,5	15	7°	-
04-1135-02	8,2	1,0	15	20°	0,5
04-1135-03	8,2	0,8	23	20°	-
04-1135-04	8,2	1,5	23	20°	-
04-1135-05	8,2	2,0	23	20°	-
04-1190-03	6,5 ^{-0,3}	1,8	10,5	16°	-
04-1190-04	6,5 ^{-0,3}	2,0	10,5	16°	-
04-1190-01	8 ^{-0,3}	1,8	10,5	16°	-
04-1190-02	8 ^{-0,3}	2,0	10,5	16°	-

UWAGI:

1. Przykład zamówienia:

10 sztuk typ 04-1190-02 Gatunek G10

NOTE:

1. Ordering example:

10 pcs 04-1190-02 Grade G10



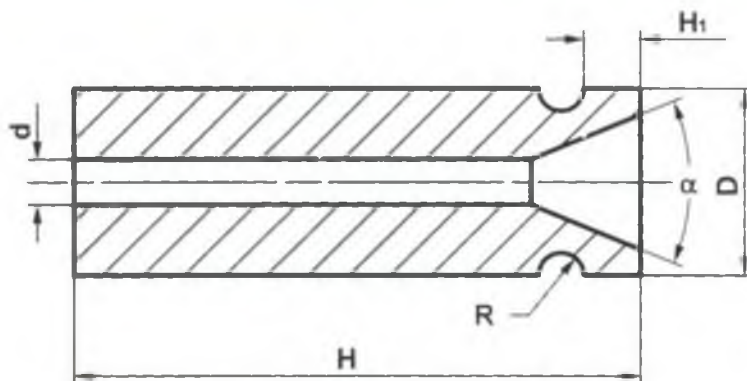
WĘGLIKI SPIEKANE

BAILDONIT

Spółka z o.o.

**DYSZE DO RÓŻNYCH
ZASTOSOWAŃ**

**NOZZLES
TO OTHER
APLICATIONS**



OZNACZENIE DESIGNATION <i>/nr.rys./str./poz./</i>	WYMIARY mm DIMENSIONS mm					
	D	d	H	H ₁	R	α
04- 957-01	12,3	6,3	58,7	6,3	9,5	45°
04-1025-01	25	6	96	7	2,5	34°
04-1025-02	25	6,5	92	8	2,5	68°
04-1025-03	25	6,5	75	8	2,5	68°
04-1025-04	25	6	75	7,5	3	45°
04-1025-05	25	6	90	7,5	3	45°

UWAGI:

1. Przykład zamówienia:
10 sztuk typ 04-1025-05 Gatunek G10

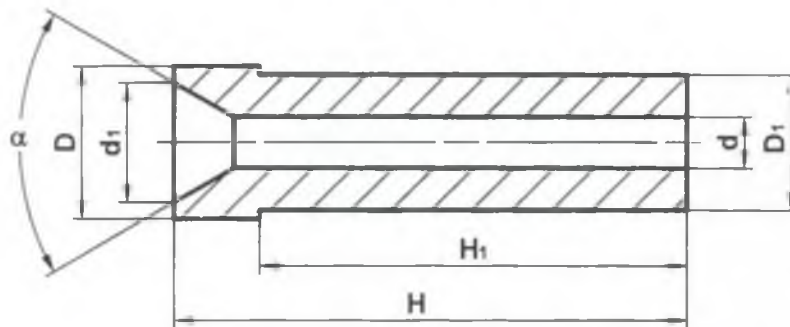
NOTE:

1. Ordering example:
10 pcs 04-1025-05 Grade G10



**DYSZE DO RÓŻNYCH
ZASTOSOWAŃ**

**NOZZLES
TO OTHER
APPLICATIONS**



OZNACZENIE DESIGNATION /nr.rys./str./poz./	WYMIARY mm DIMENSIONS mm						
	D	D ₁	d	d ₁	H	H ₁	α
04-882-01	35	26	15,2	30	68,8	57,3	60°
04-882-02	35	26	12	30	68,8	57,3	60°
04-882-03	27	19	9,5	23	68	47,5	40°
04-882-04	9	8	3	7	30	25	60°
04-882-05	33,5	20	9	18	65	57	60°

UWAGI:

1. Przykład zamówienia:
10 sztuk typ 04-882-01 Gatunek G10

NOTE:

1. Ordering example:
10 pcs 04-882-01 Grade G10



WĘGLIKI SPIEKANE
BAILDONIT
Spółka z o.o.

WE OFFER A LARGE SCALE OF SINTERED CARBIDE PRODUCTS:

INSERTS for brazed tools:

- for machining of steels, cast irons or cast steels, used in turning tools, reamers or twist drills,
- for woodworking, used in circular saws, milling cutters,
- for drilling of stone, concrete or glass etc.,
- tips for lathe centres.

WHEELS for cutting of glass or glaze.

INSERTS for mining tools:

- for mining shearers picks,
- for cross bits, button bits, drills or drill bits,
- for rock bits,
- for road work tools.

SHAPES according to customer drawings.

INSERTS for bolt tooling:

used in tools such as: cutting sleeves, upset forging tools, narrowing dies, rivet headers etc.

NOZZLES for sand blasting, shot blasting, electrode production, for food industry or other applications.

DRAWING DIES AND SPECIAL TOOLS:

- for drawing of round or shaped wires, bars, tubes,
- dies for pressing or extrusion etc.

RINGS for rolling.

ELEMENTS for punching dies and different applications.

STONE CRUSHING TOOLS

TOOLS FOR MACHINES: forestry mulchers, tillers, stone crushers

"ANYTHING THE CUSTOMER ORDERS" (according to customer drawings).

We use a modern technology of sintering and hot isostatic pressing (Sinter Hip).

We also offer products of the submicron grades.



WĘGLIKI SPIEKANE

BAILDONIT

Spółka z o.o.

OFERUJEMY SZEROKĄ GAMĘ WYROBÓW Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

PLYTKI do narzędzi lutowanych

- do obróbki stali, żeliw, staliwa, stosowane w nożach tokarskich, rozwiertakach, wiertłach,
- do obróbki drewna, stosowane w piłach tarczowych, frezach,
- do wiercenia w kamieniu, betonie, szkłe itp.,
- końcówki do kłków tokarskich.

KÓŁKA do cięcia szkła, glazury

PLYTKI do narzędzi górniczych:

- do noży kombajnowych obrotowych i promieniowych
- do koronek wiertniczych, wiertel i raczków,
- do świrdrów gryzowych,
- do narzędzi do robót drogowych.

KSZTAŁTKI według rysunków klienta.

MATRYCE DO PRODUKCJI ŚRUB

WKŁADKI do narzędzi śrublarskich:

- stosowane w narzędziach typu: tuleje ucinające, spęczaki, matryce przewężające, flagłowniki itp.

DYSZE do piaskowania, śrutowania, stosowane w produkcji elektrod, w przemyśle spożywczym i do innych zastosowań.

CIĄGADŁA I NARZĘDZIA SPECJALNE:

- do ciągnięcia drutów, prętów, profili, rur,
- matryce do tłoczenia, wyciskania itp.

PIERŚCIENIE do walcowania.

ELEMENTY do wykrojników oraz różnych zastosowań.

PAŁECZKI DO NAPAWANIA UTWARDZAJĄCEGO typu PJ, PNS, PNT - stosowane do napawania utwardzającego narzędzi wiertniczych, łemleazy itp.

Mikrotwardość (stopionego węgla i wolframu): 3000 HV (obciąż. 50g)

NARZĘDZIA KAMIENIARSKIE: noże do łuparek stosowane w maszynach do produkcji kostki granitowej.

NARZĘDZIA DO ROZDRABNIACZY LEŚNYCH typu: frezy, karczowniki, korowarki, frezy do pni, rozdrabniacze i frezarki kamieni.

"WSZYSTKO, CO KLIENT ZAMÓWI" (według Jego rysunków)

Stosujemy nowoczesną technologię i urządzenia:

- spiekanie i dogęszczanie izostatyczne na gorąco (Sinter Hip)
- wycłanianie elektroerozyjne (ABIECUT).

Oferujemy również wyroby w gatunkach submikronowych.

W 1998 roku uzyskaliśmy certyfikat ISO 9001.

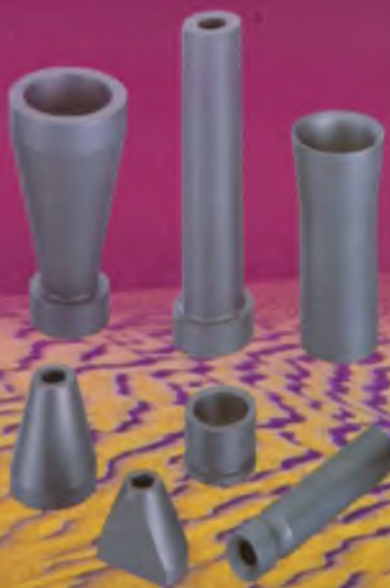
SKUPUJEMY ZŁÓM Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH



WĘGLIKI SPIEKANE

BAILDONIT

Spółka z o.o.



**40-858 Katowice
ul. Bracka 28
Poland**

Telefon centrali: +48 (32) 259-91-60

Tel./Fax: +48 (32) 259-85-87

Dz. marketingu: +48 (32) 201-06-07

Dz. sprzedaży: +48 (32) 201-06-08

e-mail: baidonit@baidonit.com.pl

[http:// www. baidonit. com. pl](http://www.baidonit.com.pl)